



E 202

## Ein Zusatzgerät für die Futterernte

Hochwertiges Futter zu ernten war von jeher der Wunsch eines jeden Bauern. Fortschritt und Leistungsfähigkeit vereinigen sich in dem neuen Erzeugnis, das diesen Wunsch realisieren hilft.

## Das Dosiergerät E 202

bietet die Möglichkeit, Futter nach Maß unmittelbar bei der Ernte auf dem Feld zu produzieren. Nährstoffe, die in den Pflanzen nicht enthalten sind, oder Siliermittel, die den Gärprozeß der Grünfuttersilage fördern, lassen sich damit gleichmäßig und exakt dosiert mit dem gehäckselten Erntegut vermischen.

Als Zusatzgerät zu einem modernen selbstfahrenden Feldhäcksler wie dem E 281 sorgt das Feststoffdosiergerät E 202 für die rezepturgetreue kontinuierliche Zugabe von granulierten, pulverförmigen oder kristallinen Futterzuschlagstoffen in das Häckselgut. Die Zuführung in die Häckseltrommel des Feldhäckslers gewährleistet ein homogenes Vermischen und schließt Streuverluste aus.



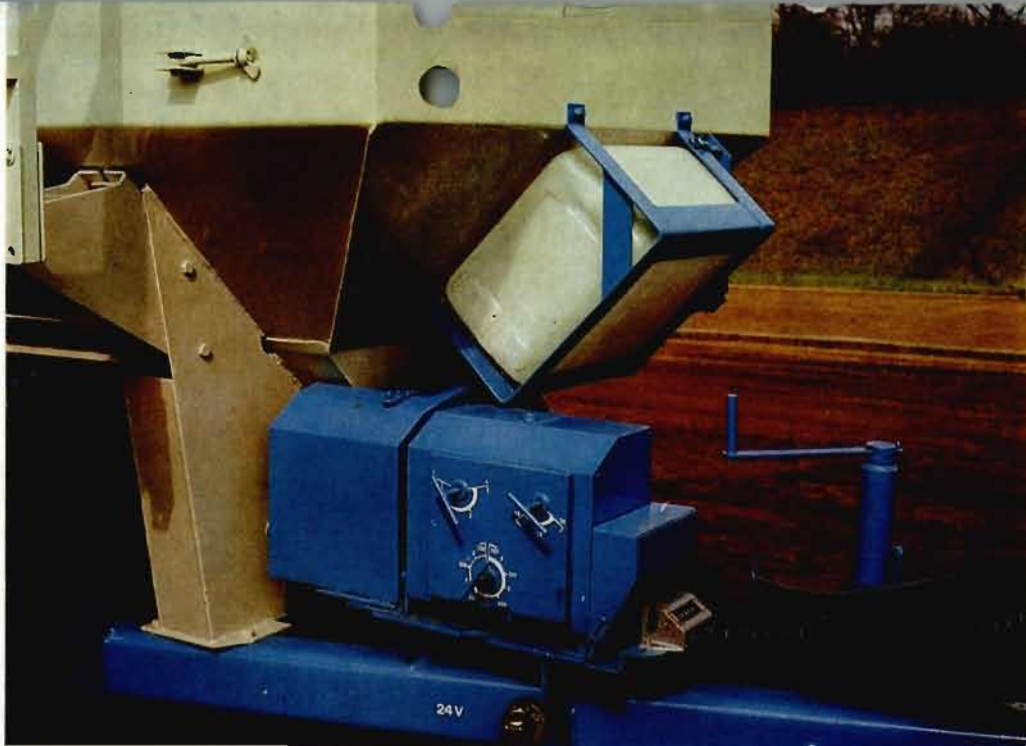
## Hochwertiges Futter – fertig vom Feld

Für eine effektive Technologie der Silagefutterproduktion sind Zusätze z. B. von zuckerhaltigen oder sauren Siliermitteln erforderlich, um den Gärprozeß günstig zu beeinflussen und zu beschleunigen. Andererseits lassen sich dadurch Nährstoffverluste beim Silieren wesentlich vermindern, während eine Nährstoffanreicherung eiweißarmer Futterpflanzen, z. B. von Mais, mit der Zugabe von granuliertem Harnstoff erreicht wird.

Das Feststoffdosiergerät E 202 ist als druckluftgebremster Einachsanhänger für den Einsatz hinter selbstfahrenden Feldhäckslern konstruiert. Im Anhängetrieb erfolgt die Überwachung des Dosieraggregates aus dem Fahrerstand des Feldhäckslers.

Ein wettergeschützt abgedeckter trichterförmiger Vorratsbehälter von 2000 l Fassungsvermögen nimmt das Siliermittel oder den Harnstoff auf. Von einem Einzylinder-Dieselmotor werden die Dosierschnecke und das Gebläse für die

pneumatische Förderung angetrieben. Kennzeichnend für die hohe Zuverlässigkeit und Genauigkeit der Dosierung ist das 72-Stufen-Dosiergetriebe, das auch in Drillmaschinen weltweit Anerkennung gefunden hat. Das Feststoffdosiergerät E 202 läßt sich einfach und verlustarm beschicken. Bei einer durchschnittlichen Siliermittelzugabe von 4...5 kg/t reicht der Inhalt des Vorratsbehälters ohne Nachfüllung für einen Schichteinsatz.



## Technische Daten

Eigenmasse	1500 kg
zulässige Nutzlast	1400 kg
<b>Abmessungen</b>	
Länge	4560 mm
Breite	2160 mm
Höhe	2164 mm
Spurweite	1900 mm
zulässige Höchstgeschwindigkeit	20 km/h
Feststoffförderung	pneumatisch mittels Radialventilator zur Häckseltrommel LRMN 200/4-RO
Motor	Einzylinder-Viertakt-Dieselmotor 1 VD 8/8-2 SL, 4,8 kW (6,5 PS) bei 3000 min <sup>-1</sup>
Antrieb	Winkeltrieb – Getriebe – Schneckenrieb – Radialventilator
Getriebe	Dosiergetriebe A 200 (72-Stufen-Ölbad-Zahnradgetriebe)
elektrische Anlage	24 V – Fahrzeugelektrik (Anschluß an den selbstfahrenden Feldhäcksler) 12-V-Startanlage für den Motor Batterie 12 V / 70 Ah

Anderungen der in diesem Prospekt enthaltenen Angaben behält sich der Hersteller mit Rücksicht auf die Weiterentwicklung vor.

Rechtliche Forderungen, die sich aus den Prospektangaben ableiten, können deshalb nicht anerkannt werden.



**VEB Kombinat  
Fortschritt  
Landmaschinen**

Exporteur  
Vollständiger Außenhandelsbetrieb  
des VEB Kombinat Fortschritt  
Landmaschinen - DDR - 1185 Berlin



Hersteller:  
**Betrieb  
Traktorenwerk  
Schönebeck  
DDR - 33 Schönebeck  
(Elbe)**