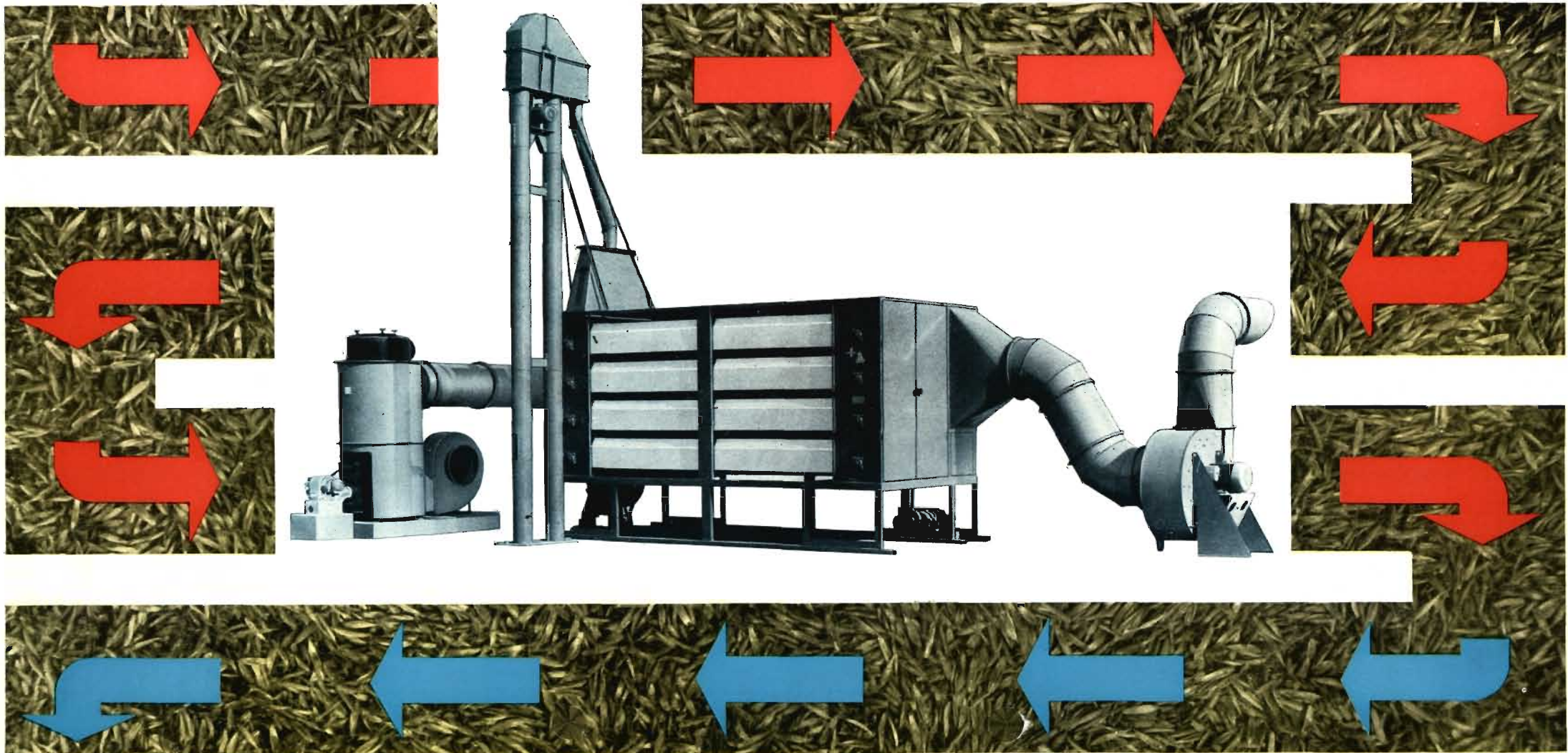
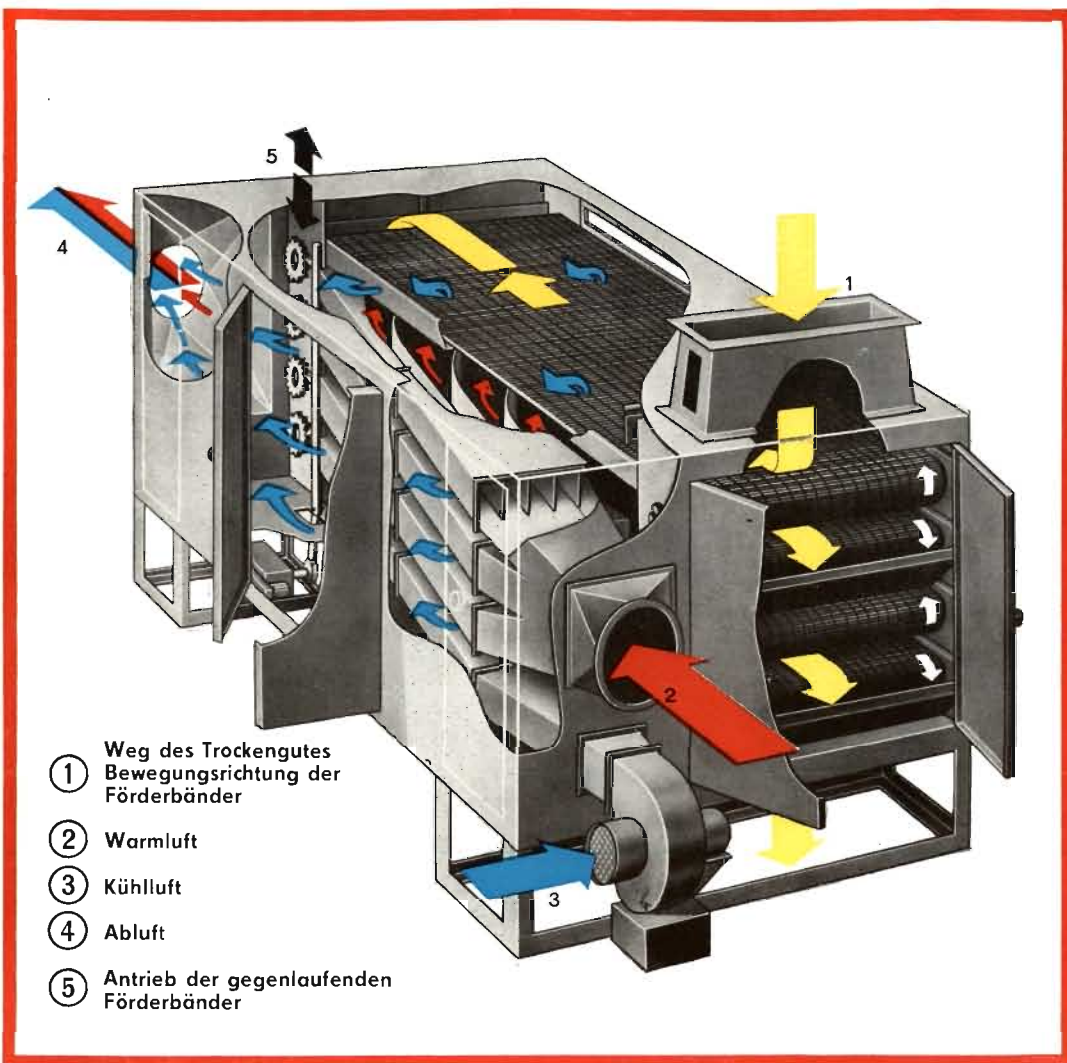


BANDTROCKNER T 685





Aus dem Maschinensystem

Feinsamenaufbereitung

Bandrockner T 685

Wir projektieren und liefern komplette Aufbereitungsanlagen für Feinsämereien.

Der Bandrockner T 685 gehört zu einer Systemlösung für die Aufbereitung von Grassamen, eignet sich aber auch für andere Samenarten, sofern sie nicht kleben, nicht zum Verfilzen neigen und in ihren einzelnen Bestandteilen nicht größer als 30 mm sind.

Im Trockner befinden sich drei Trockenbänder und ein Kühlband aus korrosionsgeschütztem Drahtgewebe, die sich mit einer Spannvorrichtung einregulieren lassen.

Das zu trocknende Gut wird kontinuierlich in den Einschüttbehälter gegeben und bewegt sich mit den Trockenbändern und dem Kühlband bis zur Gutabgabevorrichtung. Auf den Trockenbändern wird Warmluft durch das Gut geblasen und damit die Feuchtigkeit in einem Durchgang um max. 4 Prozent verringert. Mit Raumluft wird auf dem Kühlband das Gut abgekühlt und ist somit lagerfähig.

Der Bänderantrieb erfolgt über ein stufenlos regelbares Getriebe. Die Bandgeschwindigkeit kann außerdem durch Umstecken eines Exzenters geändert werden. Der Trockner ist auf einer Seite offen und ermöglicht die Kontrolle des Trockenvorganges. Mit einem Endschalter an der Tür der Antriebsseite kann der Bandantrieb ausgeschaltet und die Tür geöffnet werden.

Die Beheizung des Trockners erfolgt mit Luftheizöfen und Ölfeuerung, mit Dampf- oder Gasluftheizern, die eine konstante Temperatur garantieren.

Die verbrauchte Trocknungs- und Kühlluft wird von einem Lüfter abgesaugt und in der Regel einem Fliehkraftabscheider zugeführt.

Eine Warnanlage überwacht die zulässigen Werte der Warmlufttemperatur, eine Temperatur-Meßanlage ermöglicht das Einstellen und Überwachen des Trockners. Warmlufttemperatur, Guttemperatur vor und nach der Trocknung bzw. nach der Kühlung werden angezeigt und aufgeschrieben.

Bei Fruchtwechsel und am Ende einer Kampagne muß der Trockner mit einem Industriestaubsauger gründlich gereinigt werden.

Luftheizöfen, Rohrteile und Fördergeräte sind lieferbar und gesondert zu bestellen.

Technische Daten

Durchsatz:	bis 900 kg/h Welsches Weidelgras bei Wasserentzug von 4 Prozent etwa 80 000 kcal/h
Wärmebedarf:	
Elektr. Anschlußwert:	17,6 kW
max. Leistungsaufnahme:	13,6 kW
Trocknungsfläche:	12,6 m ²
Kühlfläche:	4,2 m ²
Schichtdicke:	max. 130 mm
Bandgeschwindigkeit:	Bereich 1: 11-64 cm/min Bereich 2: 11-128 cm/min
Länge:	6220 mm mit Rückkühl-lüfter
Breite:	2160 mm ohne Lüfter
Höhe:	2650 mm ohne Zulaufschacht 3440 mm mit Zulaufschacht
Masse:	etwa 2800 kg ohne Warmluftanlage, ohne Lüfter

Änderungen der technischen Daten und Zweckbestimmungen vorbehalten.

VEB PETKUS WUTHA

Betrieb XII des VEB Kombinat Fortschritt
LANDMASCHINEN

DDR 5909 Wutha

TRANSPORTMASCHINEN EXPORT-IMPORT
VOLKSEIGENER AUSSENHANDELSBETRIEB · DDR 108 BERLIN

