

	<p>Object: Funktionsmodell, Kartoffelaufbereitungsanlage K760</p> <p>Museum: Deutsches Landwirtschaftsmuseum Schloss Blankenhain Am Schloss 9 08451 Crimmitschau +49(0)36608 2321 info@deutsches- landwirtschaftsmuseum.de</p> <p>Collection: Landwirtschaftliche Modelle der DDR</p> <p>Inventory number: V23876</p>
--	---

Description

Dieses Modell wurde zur Anschauung einer Kartoffelaufbereitungsanlage hergestellt. Hierbei handelt es sich um den Typ K760. Eine Kartoffelaufbereitungsanlage dient bei einer industriellen Kartoffelproduktion zur Säuberung von Beimengungen, wie Erde, Steinen und Feinkraut, sowie zur Einteilung in verschiedene Normgrößen. Dabei wurden die Kartoffeln mit einem Durchmesser zwischen 30 und 60 mm in Pflanzkartoffeln, von 60 bis 100 mm in Speisekartoffeln, sowie bei Nichtmarktfähigkeit in Futterkartoffeln, unterteilt. Die Anlage K760 stellt eine Weiterentwicklung des Vorläufers K754 dar, indem einige Komponenten zum flexibleren Einsatz und ergonomische Verbesserungen integriert wurden. Der Typ K760 ist in folgende Komponenten gegliedert:

- Selbstfahrender Annahmeförderer T285A
- Übergrößenabscheider K722A03
- Untergrößenfeinkrautabscheider K731
- auf Röntgentechnik basierende pneumatische Trennanlage E962
- Kettenfraktionierer K727
- Verlesetische K728 mit Armauflagepolster und Stuhl mit Lehne
- Palettenbefüllgerät

Diese Komponenten sind wie folgt in den Arbeitsablauf eingegliedert. Die Rohware wird von einem Transportfahrzeug, ohne Zuhilfenahme einer Rampe (auch außerhalb der Halle) in den Annahmeförderer entladen, dieser fährt anschließend zur Anlage. Er dient der schonenden Annahme und dosierten Abgabe an die Folgetechnik. Von ihm wird der Übergrößenabscheider beschickt. Hier erfolgt, um mechanische Beschädigungen an den Nachfolgeräten zu vermeiden, eine Trennung aller Beimengungen über 100 mm. Die abgesonderten Beimengungen werden über Gurtbandförderer einer Palette zugeführt. Der

noch verbliebene Kartoffelbeimengungsstrom gelangt über den Gurtbandförderer T470 auf den Untergrößen-, Erd- und Feinkrautabscheider. Die hier abgetrennten Stoffe gelangen über Förderer auf eine Halde. Das noch vorhandene Kartoffelbeimengungsgemisch wird durch eine Fraktionierungskette von Untergrößen kleiner 30mm getrennt und gelangt in die pneumatische Trennanlage. Der jetzt gereinigte Kartoffelstrom gelangt über den Gurtbandförderer T426 auf den Kettenfraktionierer mit einer Kettengröße von 60 mm. Diese Kartoffeln werden daraufhin hinter den Verlesetischen dem Palettenfüllgerät zugeführt. Der restliche Kartoffelstrom größer 60 mm gelangt zu den Verlesetischen und wird hier per Hand von noch vorhandenen Beimengungen und nicht marktfähigen Kartoffeln getrennt. Die Kartoffeln werden dem Palettenbefüllgerät übergeben und werden mittels Gabelstapler in einem angrenzenden Lagerhaus eingelagert.

Basic data

Material/Technique:	Kunststoff, Metall, Holz / geschraubt, geklebt, genietet, gefräst
Measurements:	LxBxH 120 x 90 x 25 cm / Maßstab 1:50

Events

Created	When	After 1984
	Who	DEWAG Modellbau Leipzig
	Where	
[Relation to time]	When	DDR-Zeit (1949-1990)
	Who	
	Where	

Keywords

- Agra Leipzig/Markkleeberg
- Landmaschine

Literature

- Hahnel, Jörg / Peltz, Sabine / Staeck, Stefan (2006): Katalog Landwirtschaftliche Modelle der DDR, Bestand Deutsches Landwirtschaftsmuseum Schloss Blankenhain. Leipzig