

 <p>Deutsches Landwirtschaftsmuseum Schloss Blankenhain / Deutsches Landwirtschaftsmuseum Schloss Blankenhain [CC BY-NC-SA]</p>	<p>Object: Schnittmodell Tierproduktion / Schweineproduktion</p> <p>Museum: Deutsches Landwirtschaftsmuseum Schloss Blankenhain Am Schloss 9 08451 Crimmitschau +49(0)36608 2321 info@deutsches- landwirtschaftsmuseum.de</p> <p>Collection: Landwirtschaftliche Modelle der DDR</p> <p>Inventory number: V23158</p>
--	--

Description

Dieses Modell wurde zur Anschauung eines Futterhauses für fließfähige Futtermischungen (Nassfutter) hergestellt. Diese Anlagen wurden in der industriemäßigen Schweineproduktion eingesetzt.

Bereits bei einer Tierkapazität von über 500 Mastschweinen und von über 200 Zuchtsauen wurde aus arbeitswirtschaftlichen Gründen der Aufbau von Futterhäusern als zentrale Einrichtung für die Futteraufbereitung und Futtermischung, sowie für die Zwischenlagerung bestimmter Futterkomponenten innerhalb der Produktionsanlage zweckmäßig. Diese Anlagen sollten die Bedingungen der Praxis erfüllen, indem es verschiedene Maschinensysteme für mögliche Feuchtigkeitskonsistenzen (trocken, feuchtkrümelig und fließfähig) gab. Diese hier im Modell dargestellte Anlage für fließfähige Konsistenz verarbeitete Mischfutter und gedämpfte Kartoffeln unter Wasserzusatz. Das hatte den Vorteil, dass das Futter stationär über Rohrleitungen in die Stallabteile gepumpt werden konnte und sich damit die Stallgrundfläche gegenüber Varianten mit mobiler Futtermittelverteilung um ca. 20% verringerte. Die Herstellung der Futtermischung erfolgte aus Kartoffeln und einem Trockenfutterzusatz. Weiterhin erfolgte eine Zufuhr von Hackfrüchten über einen Wasch- und Annahmeförderer außerhalb der Halle. Von dort gelangten die Rohstoffe über Gurtbandförderer in den Dämpferkomplex der Behälteranlage. Daraufhin erfolgte eine dosierte Abgabe des gedämpften Gutes über den Mischförderer an den Futtermischer. Das Trockenmischfutter wurde durch eine Verteilschnecke aus weiteren Behältern dosiert zugegeben. Die gewünschte Futterkonsistenz wurde durch Zugabe von Wasser, Magermilch oder Molke erreicht.

Diese Anlage des Futterhauses der Schweinemastanlage Hoyerswerda zeichnet folgende Komponenten zur Herstellung des Futters aus:

- Trockenmischfuttersilo H010A

- Lagerbehälter für Küchenabfälle S10
- Lagerbehälter für Eiweißmischsilage S10
- Lagerbehälter für Milch oder Molke FKB 1/1
- Hackfruchtlagerbehälter L481A01
- Annahmeförderer L480A5,5
- Schrägförderer F213
- Mischförderer F929
- Massekontrollsystem L410A
- Stahlrohrleitungssystem
- Glasrohrleitungssystem

Bei solch einer Anlage konnte je nach Futtermischung eine Fertigfuttermenge von 100 bis 150 t pro Tag hergestellt werden.

Basic data

Material/Technique:	Kunststoff, Metall, Holz / geschraubt, geklebt, gelötet
Measurements:	LxBxH 71 x 52 x 33 cm / Maßstab 1:50

Events

Created	When	After 1973
	Who	Modellbau Bernd Naguschewski, Berlin
	Where	
[Relation to time]	When	DDR-Zeit (1949-1990)
	Who	
	Where	

Keywords

- Agra Leipzig/Markkleeberg
- Landmaschine

Literature

- Hahnel, Jörg / Peltz, Sabine / Staeck, Stefan (2006): Katalog Landwirtschaftliche Modelle der DDR, Bestand Deutsches Landwirtschaftsmuseum Schloss Blankenhain. Leipzig